



МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

по процедура „Избор с публична покана“ за определяне на изпълнител с предмет:
Доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация CNC машина за лазерно рязане – 1бр

В провежданата процедура за определяне на изпълнител съгласно ПМС № 80 от 9 май 2022 г, за изпълнител се определя участникът, предложил икономически най-изгодната оферта, въз основа на критерия **Оптимално съотношение качество/цена**

В „Методиката за оценка на офертите“ от документацията за участие са конкретизирани и точно определени отделните показатели и съответните им относителни тегла в комплексната оценка, както следва:

Табл.1: Показатели

Показател - П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точките по показателя)
1	2	3	4
1. Предложена цена - П 1	30% (0.30)	100	Т ц
2.Техническа оценка (Степен на съответствие с техническите спецификации изисквани от Бенефициента)– П 2	40% (0.40)	100	Т с.с.
3. Гаранционно обслужване – П 3	30% (0.30)	100	Т г.о.

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател

Класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база получената от всяка оферта **"Комплексна оценка" - (КО)**, като сума от индивидуалните оценки по предварително определените показатели.

Комплексната оценка /КО/ на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по трите показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П1 + П2 + П3, \text{ където}$$

П1 - Предложена цена

П2 - Техническа оценка (Степен на съответствие с техническите спецификации изисквани от Възложителя)

П3 - Гаранционно обслужване

Показателите П1, П2 и П3 посочени в Таблица 1.

Максималната възможна **комплексна оценка е 100 точки**



Указания за определяне на оценката по всеки показател:

Показател 1 - "Предложена цена", с максимален брой точки - 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0.30.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена - 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$T_{ц} = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където :}$$

- "100" е максималните точки по показателя;
- " C_{\min} " е най-ниската предложена цена;
- " C_n " е цената на n-я участник.

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$P_1 = T_{ц} \times 0.30, \text{ където:}$$

- "0.30" е относителното тегло на показателя.

Показател 2 - "Техническа оценка", с максимален брой точки - 100 и относително тегло – 0.40

Максималният брой точки получава офертата, която е с предложени най-добри технически преимущества и функционални характеристики спрямо посочените в техническата спецификация. Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките посочени в Таблица 2

Таблица 2: Степен на съответствие

Техническа спецификация	Параметри	Точки
1.Преден универсал в пневматично затягане	Включено	25
	Не включено	0
2.Система с автоматични пневматични опори в тялото за подържане на тръбата	Включено	25
	Не включено	0
3.Автоматична двойна маса за зареждане/разтоварване на листи в зоната на рязане на машината	Включено	25
	Не включено	0
4.Автоматично разполагане на различни детайли върху тръбата и листа с цел по малко отпадък.	Включено	25
	Не включено	0
Максимално възможни точки по показателя - Т с.с.		100

Точките по втория показател на n- я участник се получават по следната формула:

$$P_2 = T_{с.с.} \times 0.40, \text{ където :}$$

- "0.40" е относителното тегло на показателя.
- **Т с.с** – получените точки n- я участник, съгласно съответствието по табл.2



Показател 3 - "Гаранционно обслужване", с максимален брой точки - 100 и относително тегло – 0.30.

Максималният брой точки получава офертата, която е с предложени с предложени най-добри условия по отношение на Гаранционното обслужване. Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките посочени в Таблица 3

Таблица 3: Гаранционно обслужване

Условия на Гаранционно обслужване	Параметри	Точки
1. Срок на гаранционното обслужване	≥60 месеца	80
	≥ 48 месеца до <60 месеца	35
	≥ 36 месеца до < 48 месеца	10
	≥ 24 месеца до <36 месеца	5
	> 12 месеца до <24 месеца	1
2.Време на реакция при повреда	≤2 часа	20
	≤ 6 часа >2 часа	10
	≤ 12 часа >6 часа	5
	≤ 24 часа>12 часа	1
	>24 часа	0
Максимално възможни точки по показателя - Т г.о.		100

Точките по третия показател на n- я участник се получават по следната формула:

П 3= Т г.о. х 0.30 , където :

- "0.30" е относителното тегло на показателя.
- **Т г.о.** – получените точки n- я участник, съгласно съответствието по табл.3

Комплексната оценка /КО/ на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по трите показателя, изчислени по формулата:

КО = П1 + П2 + П3, където

П1 - Предложена цена

П2 - Техническа оценка (Степен на съответствие с техническите спецификации изисквани от Възложителя)

П3 - Гаранционно обслужване

Офертата, получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.